

Capatect Sockelschienen- Aufsteckprofil auf Rolle (patentiert)

Kunststoffprofil mit Gewebe auf Rolle inkl. Tropfkantenausbildung



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Kunststoffprofil zur Verhinderung der Rissbildung im Stoßbereich der Sockelschiene.

Eigenschaften

Profillänge: 80 lfm / 200 lfm

Gewebefahen: 13,5 cm

■ Kunststoffprofil mit aufgeschweißtem orangen Gewebestreifen

■ Rollenware

■ Tropfkante

■ passend für Alu-Sockelschienen mit 0,7mm Wandstärken

Lagerung

Geschützt vor direkter, anhaltender Sonnenbestrahlung, vor Aufheizung, vor mechanischen Belastungen. Eben und spannungsfrei.

Verpackung / Gebindegrößen

80 bzw. 200 lfm Profil

Artikelstamm

Art.-Nr.	Gebindeeinheit
0993 0001	80 lfm Capatect Sockelschienen-Aufsteckprofil auf Rolle (patentiert)
0709 0001	200 lfm Capatect Sockelschienen-Aufsteckprofil auf Rolle (patentiert)

Verarbeitung

Verarbeitung

Das Capatect Sockelschienen-Aufsteckprofil auf Rolle wird vor dem Verlegen der Dämmplatten auf den vorderen Steg der Capatect Sockelschienen aufgesteckt. Das Aufsteckprofil muss wandlang von Hauskante zu Hauskante montiert werden. Stöße sind nicht erlaubt. Die aufgeschweißte Gewebefahne des Aufsteckprofils wird vor der Flächenarmierung vollflächig in Armierungsmasse eingebettet und mit dem Armierungsgewebe der Anschlussflächen mindestens 10 cm überlappt.

Mindestverarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und in der Trocknungsphase dürfen hinsichtlich der Armierungsmasse die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter + 5 °C absinken.

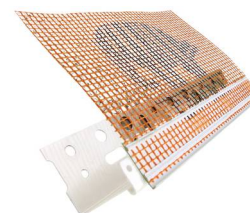
Verbrauch

1 lfm/lfm

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.



Technische Information: Capatect Sockelschienen-Aufsteckprofil auf Rolle (patentiert), Stand: 04 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

A-1110 Wien
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at