

DisboSEAL 292 1K-Hybrid-Universalklebstoff



Elastischer Universalklebstoff mit sehr hoher Anfangshaftung

Produktbeschreibung

Verwendungszweck	<p>DisboSEAL 292 1K-Hybrid-Universalklebstoff ist ein luftfeuchtigkeitsvernetzender Klebstoff mit hoher mechanischer Festigkeit und schneller Anfangshaftung.</p> <p>Zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien geeignet. Innen und außen anwendbar. Auch für Unterwasserverklebungen einsetzbar und natursteinverträglich.</p> <p>DisboSEAL 292 1K-Hybrid-Universalklebstoff kann nach dem vollständigen Aushärten kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden und eignet sich somit zum nachträglichen Pulverbeschichten. Nachfolgende Einbrennprozesse sind ohne Veränderung der mechanischen Eigenschaften des Klebers möglich, 180 °C über einen Zeitraum von max. 30 min, 200 °C max. 10 min.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ hohe, mechanische Festigkeit ■ standfest ■ dauerhaft elastisch ■ extrem schnelle Anfangshaftung ■ sehr schnelle Durchtrocknung ■ für Unterwasserverklebungen geeignet ■ lösemittelfrei ■ silikonfrei ■ isocyanatfrei ■ natursteinverträglich
Materialbasis	Hybrid
Verpackung/Gebindegrößen	310 ml Kartusche / 12 St. pro Karton
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Weiß (Farbton entspricht annähernd RAL 9010 Reinweiß) ■ Schwarz (Farbton entspricht annähernd RAL 9004 Signalschwarz)
Lagerung	Kühl, trocken und frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde 12 Monate lagerstabil.



Technische Daten

- Standfestigkeit: hoch standfest (DIN EN ISO 7390)
- Hautbildezeit: ca. 20 min (23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
- Dehn-Spannungswert (bei 100 % Dehnung): ca. 1,2 N/mm² (DIN 53504-S2)
- Zugfestigkeit: ca. 2 N/mm² (EN 53504-S2)
- Bruchdehnung: ca. 400 % (ISO 8339)
- Shore-Härte A: ca. 55 (DIN ISO 7619)
- Korrosivität: nicht korrosiv
- Brandverhalten: B2, normal entflammbar (DIN 4102-1)
- Chemische Beständigkeit:
 - Isopropanol: beständig < 24 h Belastung
 - Salzlösung 12 %, 25 %: beständig < 28 d Belastung
 - Dieselmotorenöl: beständig < 28 d Belastung
 - Mineralöl 15W40: beständig < 24 h Belastung
 - Ethylenglykol: beständig < 28 d Belastung
 - Natronlauge 10 %: beständig < 28 d Belastung
 - Calciumhydroxidlösung 20 %: < 28 d Belastung
 - Ammoniaklösung 10 %: beständig < 28 d Belastung
 - Wasserstoffperoxidlösung 10 %: < 28 d Belastung
- Dichte: ca. 1,5 g/cm³ (DIN EN ISO 10563)
- Trockentemperaturbeständigkeit: trocken: -40 bis +90 °C, kurzzeitig bis 200 °C
- Schwund: Volumen: ca. 3,4 % (DIN EN ISO 10563)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Für unterschiedlichste Materialien im Baugewerbe.

Nicht geeignet für die Untergründe: Polyethylen, Polypropylen, Silikon, Butyl-Kautschuk, Neopren, EPDM und bitumen- oder teerhaltige Oberflächen.

Untergrundvorbereitung

- Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, tragfähig und frei von haftungsmindernden Substanzen sein.
- Gegebenenfalls sind die Flächen vorher zu reinigen.
- Auf den meisten baustellenüblichen Untergründen ist kein Fugenprimer notwendig (Metalle, Holzbaustoffe, Glas, etc.).
- Auf kritischen Untergründen sind unbedingt Vorversuche durchzuführen.

Grundierungstabelle:

ABS	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Acrylglas, PMMA	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Aluminium	+
Beton	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Edelstahl	+
Eisen	DisboADD 261 Fugenprimer-M
eloxiertes Aluminium	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Faserzement	+
Feuerverzinktes Metall	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Fliesen	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Glas	+
Kupfer	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Messing	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Naturstein	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Polyamid	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Polycarbonat	-
Polyester(glasfaserverstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystyrol	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Poröse Untergründe	DisboADD 260 Fugenprimer-S
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-Folie	DisboADD 261 Fugenprimer-M
PVC-hart	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Sanitär-Acryl, farbig	-
Spiegel	DisboADD 261 Fugenprimer-M
Ziegel	DisboADD 260 Fugenprimer-S

Legende:

- + kein Primer erforderlich
- nicht geeignet

Diese Tabelle wurde aufgrund von Erfahrungswerte erstellt. In Zweifelsfällen sind wegen der Vielzahl an Werkstoffkombinationen Vorversuche durchzuführen.

Auftragsverfahren

- DisboSEAL 292 1K-Hybrid-Universalklebstoff wird aus der Kartusche mittels Hand-, Druckluft- oder Akkupistole aufgetragen.
- Für eine optimale Benetzung empfehlen wir, das Material mit der beigefügten V-Nahtdüse in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (z. B. ca. 10 mm breit und 12 mm hoch).
- zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberaupen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, sodass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.
- Je nach Anforderung wird der Klebspalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- Das Zusammenkleben beider Flächen und das Korrigieren der Verklebung müssen innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Prinzipiell ist das Produkt überstreichbar, es muss jedoch mit späteren Rissbildungen der Beschichtung und ggf. mit einer erhöhten Oberflächenklebrigkeit gerechnet werden. Die Verträglichkeit ist vor der Anwendung sicherzustellen.

Verbrauch

Dreiecksraupe (B x T in mm)	ca. Reichweite/Kartusche (in m)
8 x 8	9,7
10 x 10	6,2

Nicht als Flächenkleber verwenden, es sei denn, die konstruktiven Voraussetzungen lassen es zu.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: 5 bis 40 °C

Trocknung/Trockenzeit

ca. 3,5 mm / 24 Stunden

Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung ist abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Bei geringerer Luftfeuchtigkeit und/oder tieferen Temperaturen verzögert sich die Aushärtung deutlich.

Bei der Verklebung größerer, geschlossenporiger Bauteile ist sicherzustellen, dass der Klebstoff vollständig aushärten kann.

Hinweise

Gutachten

■ EC1+ sehr emissionsarm

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Entsorgung

Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen.

Nähere Angaben

VOC-Gehalt nach RL 2004/42/EG: Dieses Produkt enthält max. 1 g/l.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren technische Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.

Technischer Beratungsservice

Tel.: +49 6154 71-71710

Fax: +49 6154 71-71711

E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

Technische Information Nr.292 · Stand: November 2021

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.disbon.de.