

# Capatect CarboNit

2-komponentige, carbonfaserverstärkte, hochschlagfeste Spachtelmasse zur Herstellung eines armierten Unterputzes im Sockelbereich.  
Nennschichtdicke 5 mm bzw. 8 mm lt. ÖNORM B 6410



## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff

Extrem schlagfeste 2K-Armierungsmasse bestehend aus Capatect CarboNit und Capatect CarboNit Powder für den Sockelbereich. Durch sehr hohen Carbonfaser-Anteil sowie den nanokristallinen Bestandteilen ist eine enorme Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchung gegeben. Durch die speziell für den Sockelbereich optimierte, wasserunempfindliche Formulierung ist CarboNit im Spritzwasserbereich einsetzbar. Daher kann im Spritzwasserbereich auf wasserunempfindliche Dämmplatten (XPS-R und EPS-P) verzichtet und herkömmlicher EPS-Fassadendämmstoff verwendet werden.

Eigenschaften

- extrem schlagfest
- carbonfaserverstärkt
- sehr gute Verarbeitbarkeit

Technische Daten

- Haftzugfestigkeit:  $\geq 0,08$  MPa
- Wasseraufnahme:  $\leq 0,5$  kg/m<sup>2</sup>
- Wasserdampfdurchlässigkeit:  $\mu \leq 150$
- Dichte: 1540 kg/m<sup>3</sup>

Verpackung / Gebindegrößen

Capatect CarboNit: Eimer 22 kg  
Capatect CarboNit Powder: Sack 3 kg  
(24 Kombigebinde = 600 kg / Palette)

Artikelstamm

| Art.-Nr.  | Gebindeeinheit |
|-----------|----------------|
| 0024 0025 | 25 kg Eimer    |

## Verarbeitung

Verarbeitung

**Bauseitige Vorbedingung:** Voraussetzung für das Anbringen der Capatect Dämmplatte ist eine bauseits vorhandene, auf die vorherrschenden Belastungen abgestimmte Feuchtigkeitsabdichtung. Eventuell erforderliche Maßnahmen zur Wasserableitung durch Drainage bleiben von den Vorkehrungen zur Abdichtung und Wärmedämmung unberührt.

**Aufbringen von Capatect CarboNit 5mm:** Capatect CarboNit jeweils in Bahnenbreite des Gewebes mittels Zahnschachtel (die Zahnbreite und Tiefe richtet sich nach der Armierungsdicke) auftragen und Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einspachteln. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect CarboNit nochmals überspachteln, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.



|                                |   |
|--------------------------------|---|
|                                | <p><b>Aufbringen von Capatect CarboNit in hoch schlagfester Ausführung:</b> Capatect CarboNit ist in zwei Lagen aufzubringen. Erste Lage CarboNit jeweils in Bahnenbreite des Gewebes mittels Zahnpachtel (die Zahnbreite und Tiefe richtet sich nach der Armierungsdicke) auftragen und Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einspachteln. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect CarboNit nochmals überspachteln, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Nennschichtdicke der ersten Lage des Unterputzes beträgt 5 mm, wobei das Capatect Glasgewebe mit einem Drittel der Gesamtarmierungsschichtdicke überdeckt wird. Die zweite Lage ebenfalls in Bahnenbreite des Gewebes mittels Zahnpachtel auftragen und Capatect Glasgewebe mit mind. 10 cm Überlappung einspachteln. Nachfolgend nass-in-nass mit Capatect CarboNit nochmals überspachteln, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Nennschichtdicke der zweiten Lage des Unterputzes beträgt 3 mm, wobei hier das Capatect Glasgewebe mittig eingebettet ist.</p> |
| Auftragsverfahren              | Generell hat auch unsere Verarbeitungsanleitung für Capatect Wärmedämm-Verbundsysteme Gültigkeit.   |
| Mindestverarbeitungstemperatur | Nicht unter + 5 °C und direkter Sonnenbestrahlung, Regen oder starken Wind verarbeiten. Vorsicht bei Nachtfrost!  |
| Materialzubereitung            | Die Pulverkomponente in das Gebinde mit der Flüssigkomponente geben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (400 U/min) zu einer homogenen, klumpenfreien Masse durchrühren. Die Menge der beiden Komponenten ist exakt aufeinander abgestimmt, deshalb keine weiteren Zusätze verwenden. Eine Konsistenzregulierung ist durch eine geringfügige Wasserzugabe möglich. Die Topfzeit des angesetzten Materials beträgt bei + 20 °C ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere verlängern die Topfzeit.  |
| Verbrauch                      | Armieren NSD 5 mm: ca. 8,5 kg/m <sup>2</sup><br>Armieren NSD 8 mm: ca. 13,5 kg/m <sup>2</sup><br>jeweils inkl. CarboNit Powder Zugabe.  |
| Trocknung / Trockenzeit        | Bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit mind. 4 – 5 Tage. Bei niedriger Temperatur und höherer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trockenzeit.  |
| Werkzeugreinigung              | Sofort nach Gebrauch mit Wasser.  |
| Hinweise                       | Capatect CarboNit darf nur im Sinne unserer Arbeitsanleitung verwendet werden. Anstatt der 2. Lage Carbon CarbonNit kann gegebenenfalls auch Capatect Carbon-Spachtel zum Einsatz kommen, ebenfalls Nennschichtdicke 3 mm.  |

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Bitte beachten                 | Stammmasse und Härterkomponente sind chemikalienrechtlich unterschiedlich eingestuft.   |
| Hinweise zum sicheren Umgang   | Enthält Zement  |
| Hinweise lt. Chemikaliengesetz | Reizt die Atmungsorgane und die Haut - Gefahr ernster Augenschäden - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen - Staub nicht einatmen - Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden - Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren - Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen - Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen |
| Entsorgung                     | Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG. Grenzwert gewährleistet durch Zugabe von Reduktionsmittel bis 6 Monate nach Produktionsdatum (siehe Chargennummer)<br>Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.  |
| Abfallschlüsselnummer          | 57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)   |
| EWC/EAK                        | 08 04 10  |
| Wassergefährdungsklasse        | WGK 1, schwach wassergefährdend.  |
| Sicherheitsdatenblatt          | Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.capatect.at">www.capatect.at</a> abgerufen werden  |
| Verwendungszweck               | Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt  |

Technische Information: Capatect CarboNit, Stand: 01 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

**Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H.**, A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), E-Mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)  
**Capatect Baustoffindustrie GmbH**, A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 553-0, Fax 0 72 62 / 553-2500, Internet: [www.capatect.at](http://www.capatect.at), E-Mail: [info@capatect.at](mailto:info@capatect.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/lbk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)